## 招标项目需求

### 一、对通用条款的补充内容

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内 容** | **规 定** |
| 1 | 联合体投标 | 见《招标公告》中“投标人资格要求”部分的相关内容 |
| 2 | 投标有效期 | 120日历天（从投标截止之日算起） |
| 3 | 投标人的替代方案 | 不允许 |
| 4 | 投标文件的投递 | 本项目实行网下投标，按照投标文件的要求提交纸质文件正本1份，副本4份，电子文件1份（WORD和PDF格式电子文档各1份）电子文档要求U盘或刻录光盘，PDF格式有签字盖章，不留密码，无病毒，不压缩，密封提交），所有应答文件应于递交截止时间之前送达谈判文件规定的地址。 |
| 5 | 履约保证金 | \_\_\_\_\_万元或合同金额的\_\_\_\_\_%，缴纳方式：无 |
| 6 | 中标服务费 | 根据“深圳市财政委员会关于规范深圳市社会采购代理机构管理有关事项的补充通知(深财购[2018]27号)”的规定执行。招标代理服务收费以中标/成交通知书公布的中标金额为计算基准,按差额定率累进法计算,作为招标代理服务费。不足伍仟元的按伍仟元收取。 |

备注：本表为通用条款相关内容的补充和明确，如与通用条款相冲突的以本表为准。

### 二、货物清单

**（一）货物总清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购计划编号 | 货物名称 | 数量 | 单位 | **备注** | **财政预算限额（元）** |
| 1 |  | 窗帘 | 1 | 批 | **拒绝进口** | **350,000.00** |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |

**（二）货物清单明细**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购计划编号 | 货物名称 | 数量 | 单位 | **备注** |
| 1 |  | 遮光窗帘布 | 米 | 898.9 | **拒绝进口** |
| 2 | 窗纱 | 米 | 362.3 |
| 3 | 绒布 | 米 | 211.8 |
| 4 | 轨道 | 米 | 589.2 |
| 5 | 布带/辅料/加工 | 米 | 1473 |
| 6 | 电机 | 套 | 24 |
| 7 | 卷帘1 | 平方米 | 537.1 |

**备注：1.备注栏注明“拒绝进口”的产品不接受投标人选用进口产品参与投标；注明“接受进口”的产品允许投标人选用进口产品参与投标，但不排斥国内产品。**

**2、进口产品是指通过海关验放进入中国境内且产自关境外的产品。即所谓进口产品是指制造过程均在国外，如果产品在国内组装，其中的零部件（包括核心部件）是进口产品，则应当视为非进口产品。采用“接受进口”的产品优先采购向我国企业转让技术、与我国企业签订消化吸收再创新方案的供应商的进口产品，相关内容以财库〔2007〕119 号文和财办库〔2008〕248 号文的相关规定为准。**

**3、本项目核心产品为：遮光窗帘布。**

### 三、实质性条款

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 具体内容 |
| 1 | 投标文件载明的交货期不超过招标文件规定的期限 |
| 2 | 投标文件载明的免费保修期不低于招标文件规定的期限 |
| 3 | 具体技术要求、商务需求中带“★”要求 |
| …… | …… |

**注：上表所列内容为不可负偏离条款**

### 四、具体技术要求

**说明：1、带“★”指标项为实质性条款，如出现负偏离，将被视为未实质性满足招标文件要求作投标无效处理。带“▲”指标项为重要参数，负偏离时依相关评分准则内容作重点扣分处理。**

**2、招标技术要求中，用红色加粗字体标注的技术条款为要求提供证明资料的条款，共17项，其余为未要求提供证明资料的条款，无需提供相关证明资料。**

**3、评分时，如对一项招标技术要求（以划分框为准）中的内容存在两处（或以上）负偏离的，在评分时只作一项负偏离扣分。**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 技术参数要求 |
| 1 | 遮光窗帘布 | 1、成分：100%聚酯纤维（测试方法：GB/T 01057-2007，GB/T2910.24-2009）； |
| ▲2、阻燃性能：(洗涤51次后) B1级：损毁长度≤150mm，续燃时间≤1.2S，阴燃时间≤0S，试样在燃烧时有滴落物，未引起脱脂棉燃烧（测试方法： GB/T 5455-2014）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 3、撕破强力（N）：经向≥16×10、纬向≥12×10；（测试方法：GB/T3917.3-2009）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 4、断裂强力（N）：经向≥1900、纬向≥1600；（测试方法：GB/T3923.1-2013）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 5、面料起球（级）：2000次 ≥4 （测试方法：GB/T4802.2-2008）； |
| 6、干洗尺寸变化率（%）：经向-0.6、纬向-0.3；（测试方法：ISO 3175.2:1998）； |
| ▲7、织物线密度（tex）: 经纱9~11； 纬纱 35~38； （测试方法：GB/T 29256.5-2012）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| ▲8、织物密度(根/10cm)：经向1580~1590，纬向360~370； （测试方法：GB/T 4668-1995）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 9、质量（g/㎡）≥240g（方法标准GB/T4669-2008）； |
| 10、防紫外线性能：符合UPF:＞50 （ 测试方法：GB/T18830-2009）； |
| 11、甲醛含量：未检出 （测试方法：GB/T 2912.1-2009）； |
| 12、pH值：6~9 （测试方法：GB/T 7573-2009）； |
| 13、异味：无 测试方法：GB18401-2010； |
| 14、可分解致癌芳香胺染料：未检出 测试方法：GB/T17592-2011； |
| 15、耐干摩擦色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T 3920-2008）； |
| 16、耐湿摩擦色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T 3920-2008）； |
| 17、耐光色牢度（级）： ≥4级 （测试方法：GB/T8427-1998）； |
| 18、耐皂洗色牢度/级：变色、沾色符合≥4（测试方法：GB/T 12490-1990）； |
| ▲19、透气率（L/（c㎡.s)) ≤0.0044 （测试方法： GB/T 24218.15-2018）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 20、顶破强力（N）：≥2790；（测试方法：GB/T19976-2005）； |
| 2 | 窗纱 | 1、耐干洗色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T 5711-2015）； |
| 2、耐皂洗色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T12490-2014）； |
| 3、耐水色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T5713-2013）； |
| 4、甲醛含量：未检出 （测试方法：GB/T 2912.1-2009）； |
| 5、pH值：4.5~9（测试方法：GB/T 7573-2009）； |
| 6、成分：100%聚酯纤维（测试方法：GB/T01057-2007）； |
| ▲7、织物密度(根/10cm)：经密225~230，纬密215~220；（测试方法：GB/T 4668-1995）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 8、单位面积质量（g/㎡）≥80g（测试方法：GB/T4669-2008） |
| 9、断裂强力（N）：经向≥500、纬向≥380；（测试方法：GB/T3923.1-2013）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| ▲10、阻燃性能：(洗涤30次后) B1：（GB/T 17591-2006或 GB/T 5455-2014）；（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| ▲11、纱线线密度: 经纱(18~20tex；30~32s)、 纬纱（12~14tex；48~50 s） （测试方法：GB/T 29256.5-2012）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 12、异味：无 符合GB18401-2010； |
| 13、可分解致癌芳香胺染料：符合GB/T17592-2011； |
| 3 | 绒布 | 1、甲醛含量：未检出 （方法标准 GB/T 2912.1-2009）； |
| 2、pH值：4.5~9（测试方法：GB/T 7573-2009）； |
| 3、成分：100%聚酯纤维（测试方法：GB/T01057-2007）； |
| 4、断裂强力（N）：经向≥1700、纬向≥1100；符合（方法标准GB/T3923.1-2013）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 5、耐水色牢度（级）：≥4级；（测试方法：GB/T8427-2008） |
| 6、耐干摩擦色牢度：≥4级（测试方法：GB/T 3920-2008）； |
| 7、防紫外线性能：UPF:＞50 符合（方法标准GB/T18830-2009） |
| ▲8、阻燃性能：(洗涤30次后) 符合B1：（测试方法： GB/T 5455-2014）；（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| ▲9、纱线线密度: 经纱(18~20tex；160~165D)、 纬纱（纱线1：38~40tex；15~17 s） （测试方法：GB/T 29256.5-2012）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| ▲10、织物密度(根/10cm)：经密705~710，纬密215~220； （测试方法：GB/T 4668-1995）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 11、异味：无 符合GB18401-2010 |
| 12、可萃取重金属：检≥10项（符合装饰材料标准）（测试方法：GB/T 17593.2-2007）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 13、可分解致癌芳香胺染料：符合GB/T17592-2011 |
| 4 | 手拉轨道 | 轨道材质符合GB/T6892-2015《一般工业用铝及铝合金挤压型材》的标准要求。 |
| 1、铝型材标号：6063-T5 |
| 2、轨道弯曲度≤0.17mm |
| 3、规格为宽\*高≥（宽25mm\*高26mm）方形轨道，国标型材厚度：≥1.5mm。 |
| 4、韦氏硬度≥10.5HW。 |
| 5、力学性能：规定非比例延伸强度≥200N/mm2，抗拉强度≥220N/mm2，断后伸长率≥9%。 |
| 6、漆膜硬度≥4H。 |
| 7、轨道具有耐盐酸性、耐溶剂性、耐洗涤剂性，漆面电泳处理，滑珠吊环为不锈钢。 |
| 5 | 布带/辅料/加工 | 1、甲醛含量：未检出 （方法标准 GB/T 2912.1-2009）； |
| 2、耐水色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T5713-2013）； |
| 3、耐皂洗色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T12490-1990）； |
| ▲4、织物密度(根/10cm)：经密335~345，纬密365~370 （ 测试方法GB/T 4668-1995）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 5、成分：100%聚酯纤维（测试方法：GB/T01057-2007）； |
| 6、断裂强力（N）：经向27×10；（方法标准GB/T3917.3-2009）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 6 | 智能遥控电机 | 1、运行分贝：30dB(A) |
| 2、额定电压：230V |
| 3、额定功率：75W |
| 4、额定电流：0.34A |
| 5、额定扭矩：1.2Nm |
| 6、通电手拉软启动：有 |
| 7、停电手拉功能：有（内置电子离合机构） |
| 8、遇阻停止：有 |
| 9、控制方式：433频率无线遥控、干触点控制、RS485协议、兼容多种智能中控 |
| 10、特别功能：轻触启动功能 |
| 11、保护等级：IP20 |
| 12、工作温度：0-60摄氏度，室内使用 |
| 13、绝缘等级：CLASS 1 |
| 14、电气认证：CCC、CE、ROHS（其中两项） |
| 15、电机要求：具有全球5年质量保证。采用交流电机，电机具备较高的性能稳定性，每个空间需配一个墙面开关及遥控器。 |
| 10.16、轨道标准：轨道材质符合GB/T6892-2015《一般工业用铝及铝合金挤压型材》的标准要求；规格为（宽31.1mm\*高25.2mm）±5%方形重轨，国标型材厚度: 1.50mm±5%。 |
| 7 | 遮光卷帘（全遮光） | 1、面料成分：聚酯纤维（PET）70%+玻璃纤维30% (测试方法：ZDS JS0628-2017 GB/T6040-2002 GB/T14837-2014 GB/T29613.1-2013)； |
| ▲2、阻燃性能：(洗涤50次后) B1级：损毁长度≤150mm，续燃时间≤0S，阴燃时间≤0S，试样在燃烧时无滴落物，未引起脱脂棉燃烧（测试方法： GB/T 5455-2014）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 3、甲醛含量：未检出 （测试方法：GB/T 2912.1-2009）； |
| 4、pH值： 6~8.5（测试方法：GB/T 7573-2009）； |
| 5、异味：无 （测试方法：GB18401-2010）； |
| 6、可分解致癌芳香胺染料：未检出（测试方法：GB/T17592-2011）； |
| 7、耐水色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T5713-2013）； |
| 8、耐干摩擦色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T 3920-2008）； |
| 9、耐光色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T8427-1998）； |
| 10、撕破强力（N）：方向1≥45、方向2≥93；（测试方法：GB/T3917.3-2009）（提供检测报告）； |
| 11、断裂强力（N）：方向1≥2500、方向2≥3600；（测试方法：GB/T3923.1-2013） |
| 12、耐酸汗渍色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T3922-2013）； |
| 13、耐碱汗渍色牢度（级）：≥4级 （测试方法：GB/T3922-2013）； |
| 14、防紫外线性能：UPF:＞50 （ 测试方法：GB/T18830-2009）； |
| 15、质量（g/㎡）≥550g（方法标准GB/T4669-2008） |
| 16、可萃取重金属含量（mg/kg）:砷、铅、镉、铬、铬（六价）、钴、铜、镍、汞 含量 （测试方法：GB/T17593.2-2007 GB/T17593.3-2006 GB/T17593.4-2006 ）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 17、织物线密度（tex）: 方向1≥74、方向2≥74.5； （测试方法：GB/T 29256.5-2012）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| ▲18、织物密度(根/10cm)： 方向1≥124、方向2≥176； （测试方法：GB/T 4668-1995）（提供具有CMA资质的第三方检测机构出具的检测报告）； |
| 19、配件： （1）手动机构：采用A3金属材质，表面喷涂处理，驱动系统材质为PBT＋30％PC，具有良好的综合性能：机械强度高、耐疲劳，尺寸稳定性好，高温下也极少有变形；驱动系统内的抱闸装置选用碳素弹簧钢丝；  （2）卷管：化学成分为6063-T5（GB/T3190）符合GB/T26014-2010《非建筑用铝合金装饰型材》的标准要求，直径≥￠38mm，壁厚≥0.8mm，抗弯能力强，2.5m范围内不会因挠度产生弯曲变形；表面阳极氧化处理。管材外表面带插槽，确保面料不会从卷管表面脱落，帘布顶端插入管槽内，采用焊接连接的方法，保证顶部不起皱（严禁采用订书机钉包装带插入的方式）。  （3）帘布加工工艺：采用超声波裁切机进行标准裁切，保证裁切尺寸的标准及面料的平整性，面料无毛边；面料与底槽的连接采用高频热压焊接机进行焊接连接，焊接处平顺、无空隙、不外露，不得使用订书机钉包装带进行连接。一切加工工艺保证质量及面料表面整体美观。 |

注：1、以上带“▲”是产品的重要技术标准，必须提供具有CMA及CAL资质的检测机构签发的证明文件，技术指标必须在同一证明文件中体现，缺一项按负偏离扣分。  
2、未按要求提供或者有一项不符合视为该产品负偏离。（原件核查）。

### 五、检测报告

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 检测机构要求 | 检测指标 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
|  |  |  |  |

**备注：**

**1、投标文件应按要求提供相应检测报告。**

**2、检测报告（均为原件扫描件）的提供要求：**

**（1）检测报告内容中若涉及外文说明，必须同时提供对应中文翻译说明，评标依据以中文翻译内容为准，外文说明仅供参考；检测报告尺寸和清晰度应该能够在电脑上被阅读、识别和判断；**

**（2）我国政府机构出具的产品检测报告应为报告正面、背面和附件标注的全部具体内容；产品检验报告的尺寸和清晰度应该能够在电脑上被阅读、识别和判断。**

### 六、商务需求

**说明：1、带“★”指标项为实质性条款，如出现负偏离，将被视为未实质性满足招标文件要求作投标无效处理。**

**2、评分时，如对一项招标商务需求（以划分框为准，一个划分框是作为一项招标商务需求）中的内容存在两处（或以上）负偏离的，在评分时只作一项负偏离扣分。**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | | **目录** | | **招标商务需求** | |
| **（一）免费保修期内售后服务要求** | | | | | |
| **1** | | 维修响应及故障解决时间 | | 在保修期内，一旦发生质量问题，中标人保证在接到通知24小时内赶到现场进行修理或更换。 | |
| 2 | | 关于免费保修期 | | ★1.1货物免费保修期1年，时间自最终验收合格并交付使用之日起计算。 | |
| **3** | | 维护保养 | | 中标人应定期对产品进行预维护保养，每季度 1 次，以防患于未然。在整个产品运行过程中，中标人帮助采购人解决在应用过程中遇到的各种技术问题。 | |
| **（二）免费保修期外售后服务要求** | | | | | |
| **1** | | 终身服务 | | 保修期后，定期对货物进行维护保养及正常的零部件维修，不  收取任何费用，需要更换零部件的，只收取零部件成本费用。 | |
| **2** | | 免费保修期外建议 | | 免费保修期外，中标单位有义务向采购单位对维修家具等情况提出合理建议供采购单位考虑。内容包括但不限于零配件的优惠率不能高于采购单价、维修响应及故障解决时间、方案、提供的服务等投标方拟定。 | |
| **3** | | 关于保修期后维修响应及故障解决时间 | | 保修期后故障响应时间：由生产厂家提供售后服务，24小时内服务到位。 | |
| **（三）其他商务要求** | | | | | |
| **1** | | 关于交货 | | 1.1交货地点：招标人指定地点 | |
| 1.2中标人必须承担的设备运输、安装调试、验收检测和提供设备操作说明书、图纸等其他类似的义务。 | |
| ★1.3签订合同后30 天（日历日）内交货。 | |
| **2** | | 关于验收 | | 2.1中标人货物经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，由投标人提供产品保修文件。 | |
| 2.2当满足以下条件时，采购人才向中标人签发货物验收报告：  a、中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。  b、货物符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求。  c、货物具备产品合格证。  d、运输及包装方式的要求。中标人负责产品正式验收合格前的一切费用（包括运输、包装、仓储、安装、保险等费用）。包装方式按照原厂出厂原标准，中标人承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失等任何损失，并承担因此而发生的违约责任。  e、质量及知识产权要求。中标人提供完好、全新的原包装产品（包括零配件），随机技术资料齐全。产品符合国家质量检测标准，必须具有生产日期、厂名、厂址、产品合格证等。采购人在中国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或工业设计权等知识产权的起诉或司法干预。如果发生上述起诉或干预，则其法律责任均由中标人负责。 | |
| **3** | | 关于违约 | | 3.1中标人不能交货的，需偿付不能交货部分货款的 10 %的违约金并按主管部门相关规定处理。 | |
| 3.2中标人逾期交货的，将被没收履约保证金并按主管部门相关规定处理。 | |
| 3.3中标人所交付产品、工程或服务不符合其投标承诺的，或在投标阶段为了中标而盲目虚假承诺、低价恶性竞争，在履约阶段则通过偷工减料、以次充好而获取利润的，将被没收履约保证金，并被深圳市政府采购中心评为履约等级“差”并按主管部门相关规定处理。 | |
| 4 | | **★**关于付款 | | **合同生效并收到相应发票后支付合同总额的30%作为进度款；设备到达指定安装现场并安装、调试验收合格并提供全额发票后支付合同总额的65%；尾款5%待免费保修期满且无质量问题并经使用方确认后支付。** | |
| **此次招标数量可能存在10%以内下浮的调整，最终数量以实际安装数量为准，合同价格以实际安装数量作为最后结算价（货物单价计算以投标人所投报价为准)。** | |

**备注：**

**1. “（一）免费保修期内售后服务要求”部分，**请详细列明免费保修期内的售后服务要求，内容包括但不限于免费保修期限、售后服务人员配备、技术培训方案、质量保证、违约承诺、维修响应及故障解决时间、方案等。

**2. “（二）免费保修期外售后服务要求”部分，**请详细列明免费保修期外的售后服务要求，内容包括但不限于零配件的优惠率、维修响应及故障解决时间、方案、提供的服务等。

**3. “（三）其他商务要求”部分，**如有补充，请详细列明。

**4.** 设有“★”号的条款是实质性要求，不允许负偏离。有负偏离的将作无效投标处理。

### 七、政策导向

1、2014年起，政府部门、国有企业在进行设备或工程采购时，应在招标文件中明确要求工程机械、装卸机械满足国家现阶段非道路移动机械用柴油机排放标准，并鼓励使用LNG或电动工程机械、装卸机械。2015年起，政府部门、国有企业采购设备或工程项目中选用LNG或电动工程机械、装卸机械的比例不低于30%。

2、根据《深圳市人民政府关于印发深圳市贯彻落实守信联合激励和失信联合惩戒制度实施方案的通知》（深府〔2017〕57号）、《深圳市政府采购供应商诚信管理暂行办法》（深财规〔2017〕8号）以及《深圳市财政委员会关于印发<深圳市政府采购供应商诚信管理暂行办法操作细则>的通知》的要求，对列入失信“黑名单”的供应商限制参与政府采购。

3、“信用中国”、“中国政府采购网”以及“深圳市政府采购监管网”为供应商信用信息的查询渠道，相关信息以中标通知书发出前的查询结果为准。